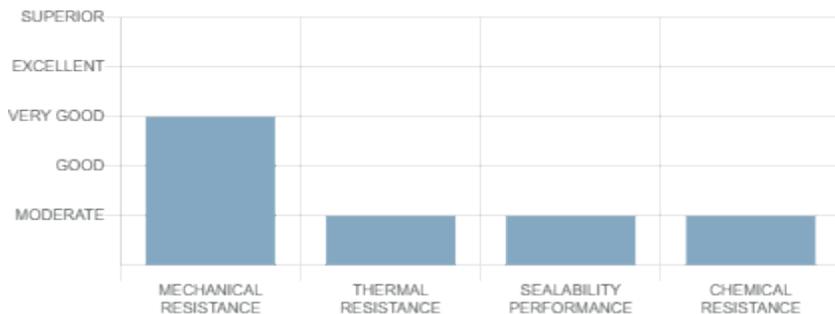


La fibre BA-R possède de très bonnes propriétés mécaniques (résistance aux fortes pressions internes et superficielles).  
BA-R est destiné aux industries automobiles et de construction de moteurs.

## PROPRIÉTÉS



## INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

INDUSTRIES AUTOMOBILES ET DE CONSTRUCTION DE MOTEURS

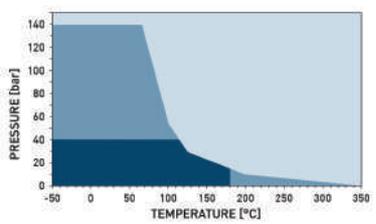
CONSTRUCTION NAVALE

Composition	Fibres d'aramide, charges inorganiques, liant NBR, renfort en treillis métallique en acier au carbone.
Couleur	Noir
Approbations et conformités	BAM (oxygène) <span style="float: right;">DNV GL</span>
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1000 x 1500   1500 x 1500 Épaisseur (mm) : 1,0   1,5   2,0   3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande
Tolérances	± 5 % sur la longueur et la largeur Sur épaisseur jusqu'à 1,0 mm ± 0,1 mm Sur épaisseur supérieure à 1,0 mm ± 10 %
Finition de surface	Standard : 2G. En option : graphite ou PTFE.

## DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

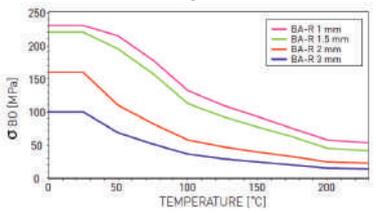
Propriété	Norme	Unité	Valeur
Densité	DIN 28090-2	$\frac{g}{cm^3}$	2.0
Compressibilité	ASTM F36J	%	8
Récupération	ASTM F36J	%	55
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	17
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	30
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	25
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	/
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	8
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	/
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : $\epsilon_{KSW}$		%	8,5
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	15,8
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : $\epsilon_{KRW}$		%	4.2
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	0,7
<b>Conditions de fonctionnement maximales</b>			
Température maximale		°C/°F	400/752
Température continue		°C/°F	350/662
Température continue avec vapeur		°C/°F	/
Pression		bar/psi	140/2030



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique  
 Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.  
 Admissibilité limitée - Une consultation technique est obligatoire.

**DIAGRAMMES BO** DIN 28090-1



Les diagrammes  $\sigma_{BO}$  représentent les valeurs de  $\sigma_{BO}$  pour différentes épaisseurs de joint. Ces valeurs indiquent les pressions de compression maximales en service pouvant être appliquées sur la zone du joint concernée sans endommager le matériau.

**TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Les recommandations présentées ici sont données à titre indicatif pour le choix d'un type de joint adapté. La fonction et la durabilité des produits dépendant de nombreux facteurs, ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une réclamation sous garantie. Si des réglementations spécifiques d'homologation existent, celles-ci doivent être respectées.

Légende: + Recommandé ○ La recommandation dépend des conditions de fonctionnement, - Non recommandé

Acétamide	+	Chlorure de calcium	-	Fréon-12 (R-12)	+	Huile moteur	+	bisulfite de sodium	-
Acide acétique, 10 %	-	Hydroxyde de calcium	+	Fréon-134a (R-134a)	+	Naphte	+	carbonate de sodium	+
Acide acétique, 100 % (glacial)	-	Dioxyde de carbone (gaz)	+	Fréon-22 (R-22)	○	Acide nitrique, 10 %	-	Chlorure de sodium	-
Acétone	○	Monoxyde de carbone (gaz)	+	Jus de fruits	+	Acide nitrique, 65 %	-	cyanure de sodium	-
Acétonitrile	-	Cellosolve	○	Mazout	+	Nitrobenzène	-	Hydroxyde de sodium	○
Acétylène (gaz)	+	Chlore (gaz)	-	Essence	+	Azote (gaz)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	-
Chlorures d'acide	-	Chlore (dans l'eau)	-	Gélatine	+	Gaz nitreux (NOx)	-	Silicate de sodium (verre soluble)	○
Acrylonitrile	-	Chlorobenzène	○	Glycérine (Glycérol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
acide acrylique	-	Chloroforme	-	Glycols	+	Huiles (essentielles)	+	sulfure de sodium	-
acide adipique	-	Chloroprène	○	Hélium (gaz)	+	Huiles (végétales)	+	Amidon	+
Air (gaz)	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	acide oléique	-	Vapeur	○
Alcools	+	acide chromique	-	Huile hydraulique (à base de glycol)	+	Oléum (acide sulfurique, fumant)	-	acide stéarique	-
Aldéhydes	○	Acide citrique	-	Huile hydraulique (minérale)	+	Acide oxalique	-	styrène	○
Alun	○	Acétate de cuivre	-	Huile hydraulique (à base d'ester phosphate)	○	Oxygène (gaz)	○	Sucres	+
Acétate d'aluminium	-	sulfate de cuivre	-	Hydrazine	-	acide palmitique	-	Soufre	○
Chlorate d'aluminium	-	Créosote	○	Hydrocarbures	+	Huile de paraffine	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
chlorure d'aluminium	-	Crésols (acide crésylique)	-	Acide chlorhydrique, 10 %	-	Pentane	+	Acide sulfurique, 20 %	-
sulfate d'aluminium	-	Cyclohexane	+	Acide chlorhydrique, 37 %	-	Perchloroéthylène	-	Acide sulfurique, 98 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Acide fluorhydrique, 10 %	-	Pétrole (pétrole brut)	+	chlorure de sulfuryle	-
Ammoniac (gaz)	○	Cyclohexanone	○	Acide fluorhydrique, 48 %	-	Phénol (acide carbolique)	-	Goudron	+
bicarbonate d'ammonium	+	Décaline	+	Hydrogène (gaz)	+	Acide phosphorique, 40 %	-	acide tartrique	-
Chlorure d'ammonium	-	Dextrine	+	sulfate de fer	-	Acide phosphorique, 85 %	-	Tétrahydrofurane (THF)	-
Hydroxyde d'ammonium	+	éther dibenzyle	○	Isobutane (gaz)	+	acide phtalique	-	Tétrachlorure de titane	-
Acétate d'amyle	○	phtalate de dibutyle	○	Isooctane	+	Acétate de potassium	-	Toluène	+
Anhydrides	-	Diméthylacétamide (DMA)	○	Isoprène	+	Bicarbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Aniline	-	Diméthylformamide (DMF)	○	Alcool isopropylique (isopropanol)	+	carbonate de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Anisole	○	Dioxane	-	Kérosène	+	Chlorure de potassium	-	Trichloréthylène	-
Argon (gaz)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Cétones	○	cyanure de potassium	-	Vinaigre	-
Asphalte	+	Esters	○	Acide lactique	-	dichromate de potassium	-	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Chlorure de baryum	-	Éthane (gaz)	+	Acétate de plomb	-	Hydroxyde de potassium	○	Chlorure de vinylidène	-
Benzaldéhyde	-	Éthers	○	Arséniat de plomb	-	iodure de potassium	-	Eau	○
Benzène	+	Acétate d'éthyle	○	sulfate de magnésium	+	Nitrate de potassium	-	spiritueux blancs	+
acide benzoïque	○	Alcool éthylique (éthanol)	+	acide maléique	-	Permanganate de potassium	-	Xylènes	+
Biodiesel	+	Éthylcellulose	○	acide malique	-	Propane (gaz)	+	Xylénol	-
Bioéthanol	+	Chlorure d'éthyle (gaz)	-	Méthane (gaz)	+	Propylène (gaz)	+	sulfate de zinc	-
Liqueur noire	-	Éthylène (gaz)	+	Alcool méthylique (méthanol)	+	Pyridine	-		
Borax	+	Éthylène glycol	+	Chlorure de méthyle (gaz)	○	acide salicylique	-		
acide borique	-	Formaldéhyde (formol)	○	dichlorure de méthylène	○	Eau de mer/saumure	-		
Butadiène (gaz)	+	Formamide	○	Méthyléthylcétone (MEK)	○	Silicones (huile/graisse)	+		
Gaz butane	+	Acide formique, 10 %	-	N-méthyl-pyrrolidone (NMP)	○	savons	+		
Alcool butylique (Butanol)	+	Acide formique, 85 %	-	Lait	+	aluminat de sodium	+		
acide butyrique	-	Acide formique, 100 %	-	Huile minérale de type ASTM 1	+	Bicarbonate de sodium	+		

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.