

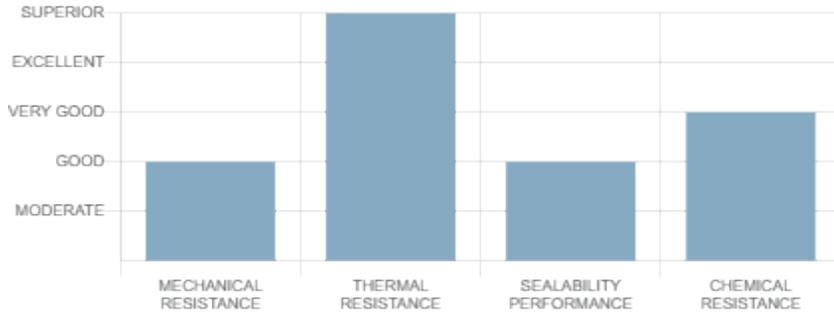


# BA-55



La fibres BA-55 est spécialement conçu pour les systèmes de chauffage utilisant de la vapeur ou des huiles minérales, mais il convient également à d'autres application. BA-55 présente une excellente résistance thermique et chimique

## PROPRIÉTÉS



## INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

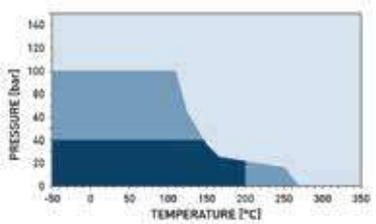
- INDUSTRIE ALIMENTAIRE
- ALIMENTATION EN GAZ
- USAGE GÉNÉRAL
- SYSTÈMES DE CHAUFFAGE
- ALIMENTATION EN EAU POTABLE
- CONSTRUCTION NAVALE
- ALIMENTATION EN VAPEUR
- APPROVISIONNEMENT EN EAU

Composition	Fibres minérales biosolubles, fibres aramides, charges inorganiques, liant NBR. Renfort en treillis métallique en option.		
Couleur	Vert foncé		
Approbations et conformités	BAM (oxygène) DVGW DIN 30653 (5 barres) TZW W270	BS 7531 Grade X DVGW DIN 3535-6	DVGW DIN 30653 CE 1935/2004
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500   3000 x 1500   4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5   1,0   1,5   2,0   3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande		
Tolérances	± 5 % sur la longueur et la largeur Sur épaisseur jusqu'à 1,0 mm ± 0,1 mm Sur épaisseur supérieure à 1,0 mm ± 10 %		
Finition de surface	Norme : 4AS. En option : graphite ou PTFE.		

## DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

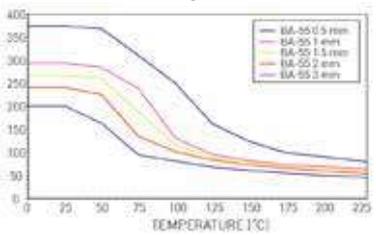
Propriété	Norme	Unité	Valeur
<b>Densité</b>	DIN 28090-2	$\frac{g}{cm^3}$	1.8
<b>Compressibilité</b>	ASTM F36J	%	7
<b>Récupération</b>	ASTM F36J	%	55
<b>Résistance à la traction</b>	ASTM F152	MPa	7
<b>Contraintes résiduelles</b>	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	35
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	30
<b>Taux de fuite spécifique</b>	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,06
<b>Augmentation de l'épaisseur</b>	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	8
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	10
<b>Module de compression</b>	DIN 28090-2		
À température ambiante : $\epsilon_{KSW}$		%	7.6
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	11.4
<b>Relaxation rampante</b>	DIN 28090-2		
À température ambiante : $\epsilon_{KRW}$		%	3.2
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	0,8
<b>Conditions de fonctionnement maximales</b>			
Température maximale		°C/°F	350/662
Température continue		°C/°F	270/518
Température continue avec vapeur		°C/°F	230/446
Pression		bar/psi	100/1450



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique  
 Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.  
 Admissibilité limitée - Une consultation technique est obligatoire.

**DIAGRAMMES BO** DIN 28090-1



Les diagrammes  $\sigma_{BO}$  représentent les valeurs de  $\sigma_{BO}$  pour différentes épaisseurs de joint. Ces valeurs indiquent les pressions de compression maximales en service pouvant être appliquées sur la zone du joint concernée sans endommager le matériau.

**TABEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Les recommandations présentées ici sont données à titre indicatif pour le choix d'un type de joint adapté. La fonction et la durabilité des produits dépendant de nombreux facteurs, ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une réclamation sous garantie. Si des réglementations spécifiques d'homologation existent, celles-ci doivent être respectées.

Légende: + Recommandé ⊙ La recommandation dépend des conditions de fonctionnement, - Non recommandé

Acétamide	+	Chlorure de calcium	+	Fréon-12 (R-12)	+	Huile moteur	+	bisulfite de sodium	+
Acide acétique, 10 %	+	Hydroxyde de calcium	+	Fréon-134a (R-134a)	+	Naphte	+	carbonate de sodium	+
Acide acétique, 100 % (glacial)	-	Dioxyde de carbone (gaz)	+	Fréon-22 (R-22)	⊙	Acide nitrique, 10 %	-	Chlorure de sodium	+
Acétone	⊙	Monoxyde de carbone (gaz)	+	Jus de fruits	+	Acide nitrique, 65 %	-	cyanure de sodium	+
Acétonitrile	-	Cellosolve	⊙	Mazout	+	Nitrobenzène	-	Hydroxyde de sodium	⊙
Acétylène (gaz)	+	Chlore (dans l'eau)	+	Essence	+	Azote (gaz)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	⊙
Chlorures d'acide	-	Chlorobenzène	⊙	Gélatine	+	Gaz nitreux (NOx)	⊙	Silicate de sodium (verre soluble)	+
acide acrylique	⊙	Chloroforme	-	Glycérine (Glycérol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chloroprène	⊙	Glycols	+	Huiles (essentielles)	+	sulfure de sodium	+
acide adipique	+	Chlorosilanes	-	Hélium (gaz)	+	Huiles (végétales)	+	Amidon	+
Air (gaz)	+	acide chromique	-	Heptane	+	acide oléique	+	Vapeur	+
Alcools	+	Acide citrique	⊙	Huile hydraulique (à base de glycol)	+	Oléum (acide sulfurique, fumant)	-	acide stéarique	+
Aldéhydes	⊙	Acide citrique	⊙	Huile hydraulique (minérale)	+	Acide oxalique	⊙	styrène	⊙
Alun	+	Acétate de cuivre	+	Huile hydraulique (à base d'ester phosphate)	⊙	Oxygène (gaz)	-	Sucres	+
Acétate d'aluminium	+	sulfate de cuivre	+	Hydrazine	-	acide palmitique	+	Soufre	⊙
Chlorate d'aluminium	⊙	Créosote	⊙	Hydrocarbures	+	Huile de paraffine	+	Dioxyde de soufre (gaz)	⊙
chlorure d'aluminium	⊙	Crésols (acide crésylique)	-	Acide chlorhydrique, 10 %	⊙	Pentane	+	Acide sulfurique, 20 %	-
sulfate d'aluminium	⊙	Cyclohexane	+	Acide chlorhydrique, 37 %	-	Perchloroéthylène	-	Acide sulfurique, 98 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Acide chlorhydrique, 48 %	-	Pétrole (pétrole brut)	+	chlorure de sulfuryle	-
Ammoniac (gaz)	⊙	Cyclohexanone	⊙	Acide fluorhydrique, 10 %	-	Phénol (acide carbolique)	-	Goudron	+
bicarbonate d'ammonium	+	Décaline	⊙	Acide fluorhydrique, 48 %	-	Acide phosphorique, 40 %	⊙	acide tartrique	⊙
Chlorure d'ammonium	+	Dextrine	+	Hydrogène (gaz)	+	Acide phosphorique, 85 %	-	Tétrahydrofurane (THF)	-
Hydroxyde d'ammonium	+	éther dibenzyle	⊙	Hydrogène (gaz)	+	acide phtalique	+	Tétrachlorure de titane	-
Acétate d'amyle	⊙	phtalate de dibutyle	⊙	sulfate de fer	+	Acétate de potassium	+	Toluène	+
Anhydrides	⊙	Diméthylacétamide (DMA)	⊙	sulfate de fer	+	Bicarbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	⊙
Aniline	-	Diméthylformamide (DMF)	⊙	Isobutane (gaz)	+	carbonate de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Anisole	⊙	Dioxane	-	Isooctane	+	Chlorure de potassium	+	Trichloréthylène	-
Argon (gaz)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Isoprène	+	cyanure de potassium	+	Vinaigre	+
Asphalte	+	Esters	⊙	Alcool isopropylique (isopropanol)	+	dichromate de potassium	⊙	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Chlorure de baryum	+	Éthane (gaz)	+	Kérosène	+	Hydroxyde de potassium	⊙	Chlorure de vinylidène	-
Benzaldéhyde	-	Éthers	⊙	Cétones	⊙	iodure de potassium	+	Eau	+
Benzène	+	Acétate d'éthyle	⊙	Acide lactique	⊙	Nitrate de potassium	+	spiritueux blancs	+
acide benzoïque	⊙	Alcool éthylique (éthanol)	+	Acétate de plomb	+	Permanganate de potassium	⊙	Xylènes	+
Biodiesel	+	Éthylcellulose	+	Arséniate de plomb	+	Propane (gaz)	+	Xylénol	-
Bioéthanol	+	Chlorure d'éthyle (gaz)	-	sulfate de magnésium	+	Propylène (gaz)	+	sulfate de zinc	+
Liqueur noire	⊙	Éthylène (gaz)	+	acide maléique	⊙	Pyridine	-		
Borax	+	Éthylène glycol	+	acide malique	⊙	acide salicylique	⊙		
acide borique	+	Formaldéhyde (formol)	⊙	Méthane (gaz)	+	Eau de mer/saumure	+		
Butadiène (gaz)	+	Formamide	⊙	Alcool méthylique (méthanol)	+	Silicones (huile/graisse)	+		
Gaz butane	+	Acide formique, 10 %	+	Chlorure de méthyle (gaz)	⊙	savons	+		
Alcool butylique (Butanol)	+	Acide formique, 85 %	⊙	dichlorure de méthylène	⊙	aluminat de sodium	+		
acide butyrique	+	Acide formique, 100 %	-	Méthyléthylcétone (MEK)	⊙	Bicarbonate de sodium	+		
				N-méthyl-pyrrolidone (NMP)	⊙				
				Lait	+				
				Huile minérale de type ASTM 1	+				

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.