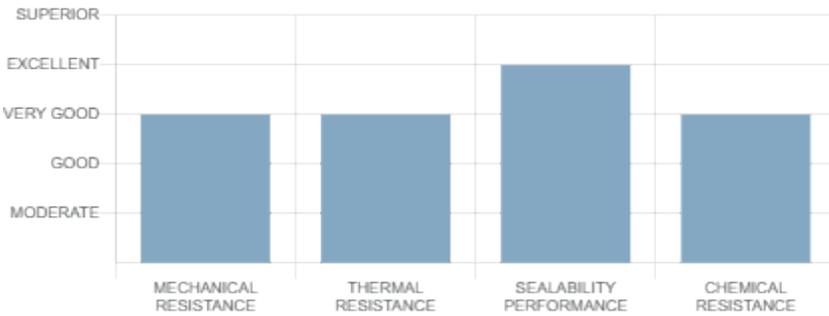




La fibre BA-U allie d'excellentes propriétés thermomécaniques et une résistance chimique exceptionnelle, ce qui en fait un matériau d'étanchéité polyvalent. Il est particulièrement adapté aux réseaux de gaz et d'eau potable.

PROPRIÉTÉS



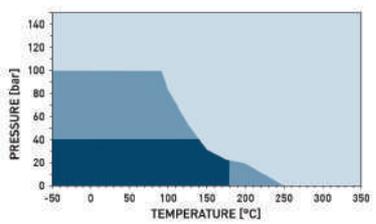
INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

- | | |
|--|----------------------------------|
| INDUSTRIES AUTOMOBILES ET DE CONSTRUCTION DE MOTEURS | INDUSTRIE CHIMIQUE |
| COMPRESSEURS ET POMPES | INDUSTRIE ALIMENTAIRE |
| ALIMENTATION EN GAZ | USAGE GÉNÉRAL |
| SYSTÈMES DE CHAUFFAGE | INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE |
| ALIMENTATION EN EAU POTABLE | RÉFRIGÉRATION ET REFROIDISSEMENT |
| CONSTRUCTION NAVALE | VANNES |
| APPROVISIONNEMENT EN EAU | |

Composition	Fibres d'aramide, charges inorganiques, liant NBR. Renfort en treillis métallique en option.		
Couleur	Bleu		
Approbations et conformités	ABS DNV GL CE 1935/2004 TA Luft (VDI 2440)	AGA AS 4623 DVGW DIN 30653 ELL (chaud) TZW W270	BAM (oxygène) DVGW DIN 3535-6 SVGW DIN 3535-6 WRAS
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande		
Tolérances	Longueur et largeur : ± 5 % Épaisseur ≤ 1,0 mm : ± 0,1 mm Épaisseur > 1,0 mm : ± 10 %		
Finition de surface	Norme : 4AS. En option : graphite ou PTFE.		

DONNÉES TECHNIQUES Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

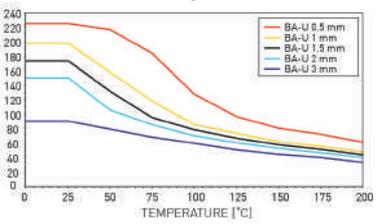
Densité	DIN 28090-2	$\frac{g}{cm^3}$	1.7
Compressibilité	ASTM F36J	%	11
Récupération	ASTM F36J	%	60
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	12
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	27
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	23
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,02
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	2
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	5
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	9,5
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	16.1
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	4.7
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	0,8
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	350/662
Température continue		°C/°F	250/482
Température continue avec vapeur		°C/°F	200/392
Pression		bar/psi	100/1450



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique
 Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.
 Admissibilité limitée - Une consultation technique est obligatoire.

DIAGRAMMES BO DIN 28090-1



Les diagrammes σ_{BO} représentent les valeurs de σ_{BO} pour différentes épaisseurs de joint. Ces valeurs indiquent les pressions de compression maximales en service pouvant être appliquées sur la zone du joint concernée sans endommager le matériau.

TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les recommandations présentées ici sont données à titre indicatif pour le choix d'un type de joint adapté. La fonction et la durabilité des produits dépendant de nombreux facteurs, ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une réclamation sous garantie. Si des réglementations spécifiques d'homologation existent, celles-ci doivent être respectées.

Légende: + Recommandé ○ La recommandation dépend des conditions de fonctionnement, - Non recommandé

Acétamide	+	Chlorure de calcium	+	Formamide	○	Méthyléthylcétone (MEK)	○	Eau de mer/saumure	+
Acide acétique, 10 %	+	Hydroxyde de calcium	+	Acide formique, 10 %	+	N-méthyl-pyrrolidone (NMP)	○	Silicones (huile/graisse)	+
Acide acétique, 100 % (glacial)	+	Dioxyde de carbone (gaz)	+	Acide formique, 85 %	○	Lait	+	savons	+
Acétone	○	Monoxyde de carbone (gaz)	+	Acide formique, 100 %	-	Huile minérale de type ASTM 1	+	aluminat de sodium	+
Acétonitrile	-	Huile de ricin	+	Fréon-12 (R-12)	+	Huile moteur	+	Bicarbonate de sodium	+
Acétylène (gaz)	+	Cellosolve	○	Fréon-134a (R-134a)	+	Naphte	+	bisulfite de sodium	+
Chlorures d'acide	-	Chlore (sec)	+	Fréon-22 (R-22)	+	Acide nitrique, 10 %	-	carbonate de sodium	+
acide acrylique	○	Chlore (dans l'eau)	○	Jus de fruits	+	Acide nitrique, 65 %	-	Chlorure de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chlore, < 0,5 % dans l'eau	+	Mazout	+	Nitrobenzène	-	cyanure de sodium	+
acide adipique	+	Chlorobenzène	○	Essence	+	Azote (gaz)	+	Hydroxyde de sodium	○
Air (gaz)	+	Chloroforme	○	Gélatine	+	Gaz nitreux (NOx)	○	Hydroxyde de sodium, 50 %, température ambiante	+
Alcools	○	Chloroprène	○	Glycérine (Glycérol)	+	Octane	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	○
Aldéhydes	○	Chlorosilanes	-	Glycols	○	Huiles (essentielles)	○	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Alun	+	acide chromique	○	Hélium (gaz)	+	Huiles (végétales)	○	sulfate de sodium	+
Acétate d'aluminium	+	Acide citrique	+	Heptane	+	acide oléique	+	sulfure de sodium	+
Chlorate d'aluminium	○	Acétate de cuivre	+	Huile hydraulique (minérale)	+	Oléum (acide sulfurique, fumant)	-	Amidon	+
chlorure d'aluminium	+	sulfate de cuivre	+	Huile hydraulique (à base de glycol)	+	Acide oxalique	+	Vapeur	+
sulfate d'aluminium	+	Créosote	○	Huile hydraulique (à base d'ester phosphate)	○	Oxygène (gaz)	+	acide stéarique	+
Amines	-	Crésols (acide crésylique)	-	Hydrazine	+	acide palmitique	+	styrène	○
Ammoniac (gaz)	+	Cyclohexane	+	Hydrocarbures	+	Huile de paraffine	+	Sucres	+
bicarbonate d'ammonium	+	Cyclohexanol	+	Acide chlorhydrique, 10 %	○	Pentane	+	Soufre	+
Chlorure d'ammonium	+	Cyclohexanone	○	Acide chlorhydrique, 37 %	-	Perchloroéthylène	○	Dioxyde de soufre (gaz)	○
Hydroxyde d'ammonium	+	Décaline	+	Acide fluorhydrique, 10 %	-	Pétrole (pétrole brut)	+	Acide sulfurique, 10 %	+
Acétate d'amyle	○	Dextrine	+	Acide fluorhydrique, 48 %	-	Phénol (acide carbolique)	-	Acide sulfurique, 20 %	-
Anhydrides	○	éther dibenzyle	○	Hydrogène (gaz)	+	Acide phosphorique, 40 %	+	Acide sulfurique, 98 %	-
Aniline	-	phtalate de dibutyle	○	sulfate de fer	+	Acide phosphorique, 85 %	+	chlorure de sulfuryle	-
Anisole	○	Gas-oil	+	Isobutane (gaz)	+	acide phtalique	+	Goudron	+
Argon (gaz)	+	éther diéthylique	+	Isocétane	+	Acétate de potassium	+	acide tartrique	+
Asphalte	+	Diméthylacétamide (DMA)	○	Isoprène	+	Bicarbonate de potassium	+	Tétrahydrofurane (THF)	-
Chlorure de baryum	+	Diméthylformamide (DMF)	○	Alcool isopropylique (isopropanol)	+	carbonate de potassium	+	Tétrachlorure de titane	-
Benzaldéhyde	-	Dioxane	-	Kérosène	+	Chlorure de potassium	+	Toluène	+
Benzène	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Cétones	○	cyanure de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
acide benzoïque	○	Esters	○	Acide lactique	+	dichromate de potassium	○	Huile de transformateur (type minéral)	+
Biodiesel	+	Éthane (gaz)	+	Acétate de plomb	+	Hydroxyde de potassium, 20 %, 80 °C	+	Trichloréthylène	○
Bioéthanol	+	Éthers	○	Arséniat de plomb	+	iodure de potassium	+	Vinaigre	+
Liqueur noire	○	Acétate d'éthyle	○	sulfate de magnésium	+	Nitrate de potassium	+	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Borax	+	Alcool éthylique (éthanol)	+	acide maléique	+	Permanganate de potassium	○	Chlorure de vinylidène	-
acide borique	+	Éthylcellulose	○	acide malique	+	Propane (gaz)	+	Eau	+
Butadiène (gaz)	+	Chlorure d'éthyle (gaz)	○	Méthane (gaz)	+	Propylène (gaz)	+	spiritueux blancs	+
Gaz butane)	+	Éthylène (gaz)	+	Alcool méthylique (méthanol)	+	Pyridine	-	Xylènes	+
Alcool butylique (Butanol)	+	Éthylène glycol	+	Chlorure de méthyle (gaz)	○	acide salicylique	+	Xylénol	-
acide butyrique	+	Formaldéhyde (formol)	+	dichlorure de méthylène	○			sulfate de zinc	+

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.