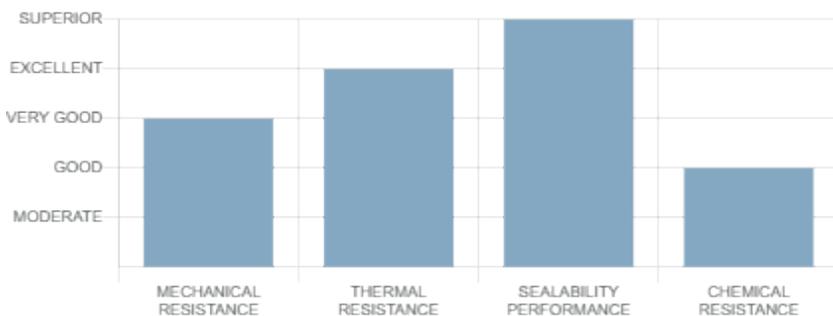


La fibre BA-SOFT a été spécialement développée pour les applications exigeantes où seules de faibles charges sur les boulons sont admissibles et où les irrégularités des brides doivent être compensées.

Il offre une compressibilité élevée et une récupération accrue, ainsi que de meilleures performances mécaniques et thermiques.

Il peut être utilisé pour l'étanchéité des huiles minérales, des carburants, des lubrifiants, des réfrigérants, de la vapeur, de l'air et de nombreux autres fluides.

PROPRIÉTÉS



INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

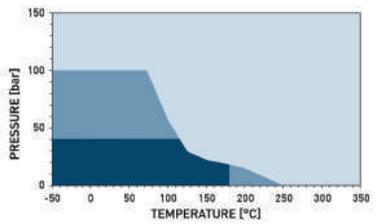
- | | |
|--|--------------------------|
| INDUSTRIES AUTOMOBILES ET DE CONSTRUCTION DE MOTEURS | INDUSTRIE CHIMIQUE |
| COMPRESSEURS ET POMPES | INDUSTRIE ALIMENTAIRE |
| ALIMENTATION EN GAZ | USAGE GÉNÉRAL |
| SYSTÈMES DE CHAUFFAGE | INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE |
| RÉFRIGÉRATION ET REFROIDISSEMENT | CONSTRUCTION NAVALE |
| VANNES | APPROVISIONNEMENT EN EAU |

Composition	Fibres synthétiques, charges spéciales, NBR		
Couleur	Citron, Blanc		
Approbations et conformités	DIN 30653 (1 et 5 barres) AUNE WRAS (chaud)	DVGW DIN 3535-6 TA Luft (VCI)	CE 1935/2004 TZW W270
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande		
Tolérances	Longueur et largeur : ±5 % Épaisseur jusqu'à 1,0 mm : ±0,1 mm Épaisseur supérieure à 1,0 mm : ±10 %		
Finition de surface	Norme : 4AS. En option : graphite ou PTFE.		

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

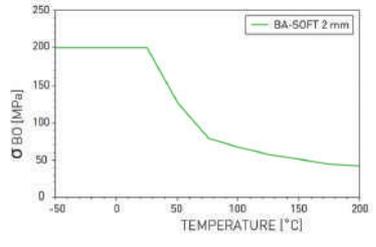
Densité	DIN 28090-2	³ g/cm	1,5
Compressibilité	ASTM F36J	%	25
Récupération	ASTM F36J	%	64
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	6
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	30
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	20
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,009
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	2
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	6
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	18.4
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	14.6
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	10
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	1.6
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	350/662
Température continue		°C/°F	250/482
Température continue avec vapeur		°C/°F	200/392
Pression		bar/psi	100/1450



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique
 Conditional suitability - Appropriate measures ensure maximum performance for joint design and gasket installation. Technical consultation is recommended
 Limited suitability - Technical consultation is mandatory.

σ_{BO} DIAGRAMS DIN 28090-1



σ_{BO} diagrams represent σ_{BO} values for different gasket material thicknesses. These values indicate the maximum in-service compressive pressures which can be applied on the gasket area involved without destructing or damaging the gasket material.

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type. As the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. If there are specific type-approval regulations, these have to be complied with.

Legend: + Recommended ○ Recommendation depends on operating conditions, - Not recommended

Acetamide	+	Calcium chloride	+	Formic acid, 100%	-	Huile minérale de type ASTM 1	+	Bicarbonate de sodium	+
Acetic acid, 10%	+	Calcium hydroxide	+	Freon-12 (R-12)	+	Huile moteur	+	bisulfite de sodium	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	+	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-134a (R-134a)	+	Naphte	+	Bicarbonate de sodium	+
Acetone	○	Carbon monoxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Acide nitrique, 10 %	-	Chlorure de sodium	+
Acetonitrile	-	Cellosolve	○	Fruit juices	+	Acide nitrique, 65 %	-	cyanure de sodium	+
Acetylene (gas)	+	Chlorine (gas)	-	Fuel oil	+	Nitrobenzène	-	Hydroxyde de sodium	○
Acid chlorides	-	Chlorine (in water)	-	Gasoline	+	Azote (gaz)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	○
Acrylic acid	○	Chlorine (liquid)	○	Gelatin	+	Gaz nitreux (NOx)	○	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Acrylonitrile	-	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
Adipic acid	+	Chloroform	-	Glycols	+	Huiles (essentielles)	+	sulfure de sodium	+
Air (gas)	+	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	acide oléique	+	Amidon	+
Alcohols	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	Oléum (acide sulfurique, fumant)	-	Vapeur	+
Aldehydes	○	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Acide oxalique	○	acide stéarique	+
Alum	+	Citric acid	○	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxygène (gaz)	+	styrène	○
Aluminium acetate	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	acide palmitique	+	Sucres	+
Aluminium chlorate	○	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	Huile de paraffine	+	Soufre	○
Aluminium chloride	○	Creosote	○	Hydrocarbons	+	Pentane	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
Aluminium sulfate	○	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid, 10%	○	Perchloroéthylène	-	Acide sulfurique, 20 %	-
Amines	-	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Pétrole (pétrole brut)	+	Acide sulfurique, 98 %	-
Ammonia (Gas)	○	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Phénol (acide carbolique)	-	chlorure de sulfuryle	-
Ammonium bicarbonate	+	Cyclohexanone	○	Hydrofluoric acid, 48%	-	Acide phosphorique, 40 %	○	Goudron	+
Aluminium chloride	+	Decalin	+	Hydrogen (gas)	+	Acide phosphorique, 85 %	-	acide tartrique	○
Ammonium hydroxide	+	Dextrin	+	Iron sulfate	+	acide phtalique	+	Tétrahydrofurane (THF)	-
Amyl acetate	○	Dibenzyl ether	○	Isobutane (Gas)	+	Acétate de potassium	+	Tétrachlorure de titane	-
Anhydrides	○	Dibutyl phthalate	○	Isooctane	+	Bicarbonate de potassium	+	Toluène	+
Aniline	-	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isoprene	+	carbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Anisole	○	Dimethylformamide (DMF)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Chlorure de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Argon (gas)	+	Dioxane	-	Kerosene	+	cyanure de potassium	+	Trichloréthylène	-
Asphalt	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Ketones	○	dichromate de potassium	○	Vinaigre	+
Barium chloride	+	Esters	○	Lactic acid	○	Hydroxyde de potassium	○	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Benzaldehyde	-	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	+	iodure de potassium	+	Chlorure de vinylidène	-
Benzene	+	Ethers	○	Lead arsenate	+	Nitrate de potassium	+	Eau	+
Benzoic acid	○	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	Permanganate de potassium	○	spiritueux blancs	+
Bio-diesel	+	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	○	Propane (gaz)	+	Xylènes	+
Bio-ethanol	+	Ethyl cellulose	○	Malic acid	○	Propylène (gaz)	+	Xylénol	-
Black liquor	○	Ethyl chloride (gas)	-	Methane (Gas)	+	Pyridine	-	sulfate de zinc	+
Borax	+	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	acide salicylique	○		
Boric acid	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	Eau de mer/saumure	+		
Butadiene (gas)	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methylene dichloride	○	Silicones (huile/graisse)	+		
Butane (gas)	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	savons	+		
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid, 10%	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	aluminat de sodium	+		
Butyric acid	+	Formic acid, 85%	○	Milk	+				

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.