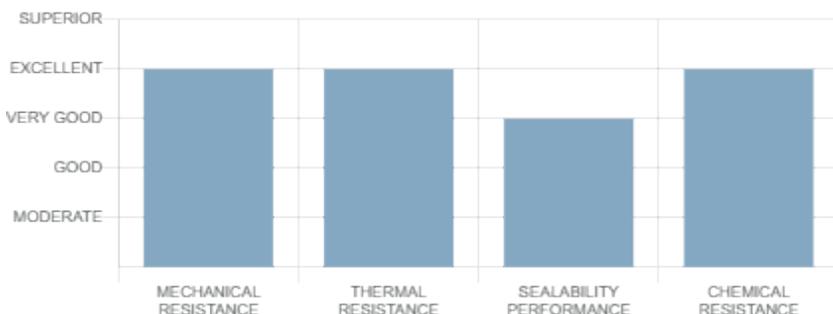




La fibre BA-GL allie une excellente résistance thermique et chimique à d'excellentes propriétés mécaniques notamment en termes de tenue au couple de serrage. BA-GL est ainsi particulièrement adapté aux alimentations en gaz et en vapeur, aux systèmes de chauffage, aux pompes et aux compresseurs.

PROPRIÉTÉS



INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

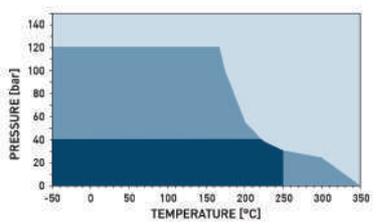
- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| ALIMENTATION EN GAZ | SYSTÈMES DE CHAUFFAGE |
| APPLICATION HAUTE TEMPÉRATURE. | CENTRALE ÉLECTRIQUE |
| CONSTRUCTION NAVALE | ALIMENTATION EN VAPEUR |

Composition	Fibres de verre et d'aramide, charges inorganiques, liant NBR. Disponible en option avec treillis métallique en acier au carbone ou armature en acier galvanisé déployé.		
Couleur	Bleu-vert / Vert		
Approbations et conformités	ABS DIN EN 16421 DVGW DIN 3535-6 SÉCURITÉ INCENDIE ISO 10497	BAM (oxygène) DNV GL CE 1935/2004 TA Luft (VDI 2440)	BS 7531 Grade X DVGW DIN 30653 ELL (froid) WRAS
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande		
Tolérances	Sur la longueur et la largeur Sur une épaisseur jusqu'à 1,0 mm ± 5 % Sur une épaisseur supérieure à 1,0 mm ± 10 %		
Finition de surface	Norme : 4AS. En option : graphite ou PTFE.		

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

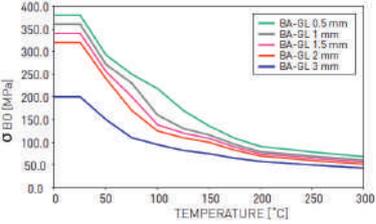
Propriété	Norme	Unité	Valeur
Densité	DIN 28090-2	³ g/cm	1.8
Compressibilité	ASTM F36J	%	7
Récupération	ASTM F36J	%	55
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	11
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	38
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	33
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,03
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	3
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	5
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	6.9
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	7,9
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	3.3
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	1.2
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	440/824
Température continue		°C/°F	350/662
Température continue avec vapeur		°C/°F	250/482
Pression		bar/psi	120/1740
Chlorure lixiviable	FSA NMG 202	ppm	<100*
*Applicable uniquement à la version à noyau blanc en option			



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique
 Conditional suitability - Appropriate measures ensure maximum performance for joint design and gasket installation. Technical consultation is recommended
 Limited suitability - Technical consultation is mandatory.

σ_{BO} DIAGRAMS DIN 28090-1



σ_{BO} diagrams represent σ_{BO} values for different gasket material thicknesses. These values indicate the maximum in-service compressive pressures which can be applied on the gasket area involved without destructing or damaging the gasket material.

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type. As the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. If there are specific type-approval regulations, these have to be complied with.

Legend: + Recommended ○ Recommendation depends on operating conditions, - Not recommended

Acetamide	+	Calcium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Huile moteur	+	bisulfite de sodium	+
Acetic acid, 10%	+	Calcium hydroxide	+	Freon-134a (R-134a)	+	Naphte	+	carbonate de sodium	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Acide nitrique, 10 %	-	Chlorure de sodium	+
Acetone	○	Carbon monoxide (gas)	+	Fruit juices	+	Acide nitrique, 65 %	-	cyanure de sodium	+
Acetonitrile	-	Cellosolve	○	Fuel oil	+	Nitrobenzène	-	Hydroxyde de sodium	○
Acetylene (gas)	+	Chlorine (gas)	-	Gasoline	+	Azote (gaz)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	○
Acid chlorides	-	Chlorine (in water)	+	Gelatin	+	Gaz nitreux (NOx)	○	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Acrylic acid	○	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chloroform	-	Glycols	+	Huiles (essentielles)	+	sulfure de sodium	+
Adipic acid	+	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	Huiles (végétales)	+	Amidon	+
Air (gas)	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	acide oléique	+	Vapeur	+
Alcohols	+	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oléum (acide sulfurique, fumant)	-	acide stéarique	+
Aldehydes	○	Citric acid	○	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Acide oxalique	○	styène	○
Alum	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	Oxygène (gaz)	+	Sucres	+
Aluminium acetate	+	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	acide palmitique	+	Soufre	○
Aluminium chlorate	○	Creosote	○	Hydrocarbons	+	Huile de paraffine	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
Aluminium chloride	○	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid, 10%	○	Pentane	+	Acide sulfurique, 20 %	-
Aluminium sulfate	○	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Perchloroéthylène	-	Acide sulfurique, 98 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Pétrole (pétrole brut)	+	chlorure de sulfuryle	-
Ammonia (Gas)	○	Cyclohexanone	○	Hydrofluoric acid, 48%	-	Phénol (acide carbolique)	-	Goudron	+
Ammonium bicarbonate	+	Decalin	+	Hydrogen (gas)	+	Acide phosphorique, 40 %	○	acide tartrique	+
Ammonium chloride	+	Dextrin	+	Iron sulfate	+	Acide phosphorique, 85 %	-	Tétrahydrofurane (THF)	-
Ammonium hydroxide	+	Dibenzyl ether	○	Isobutane (Gas)	+	acide phtalique	+	Tétrachlorure de titane	-
Amyl acetate	○	Dibutyl phthalate	○	Isooctane	+	Acétate de potassium	+	Toluène	+
Anhydrides	○	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isoprene	+	Bicarbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Aniline	-	Dimethylformamide (DMF)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	carbonate de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Anisole	○	Dioxane	-	Kerosene	+	Chlorure de potassium	+	Trichloréthylène	-
Argon (gas)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Ketones	○	cyanure de potassium	+	Vinaigre	+
Asphalt	+	Esters	○	Lactic acid	○	dichromate de potassium	○	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Barium chloride	+	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	+	Hydroxyde de potassium	○	Chlorure de vinylidène	-
Benzaldehyde	-	Ethers	○	Lead arsenate	+	iodure de potassium	+	Eau	+
Benzene	+	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	Nitrate de potassium	+	spiritueux blancs	+
Benzoic acid	○	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	○	Permanganate de potassium	○	Xylènes	+
Bio-diesel	+	Ethyl cellulose	○	Malic acid	○	Propane (gaz)	+	Xylénol	-
Bio-ethanol	+	Ethyl chloride (gas)	-	Methane (Gas)	+	Propylène (gaz)	+	sulfate de zinc	+
Black liquor	○	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Pyridine	-		
Borax	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	acide salicylique	○		
Boric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methylene dichloride	○	Eau de mer/saumure	+		
Butadiene (gas)	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	Silicones (huile/graisse)	+		
Butane (gas)	+	Formic acid, 10%	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	savons	+		
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid, 85%	+	Milk	+	aluminat de sodium	+		
Butyric acid	+	Formic acid, 100%	-	Huile minérale de type ASTM 1	+	Bicarbonate de sodium	+		

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.