

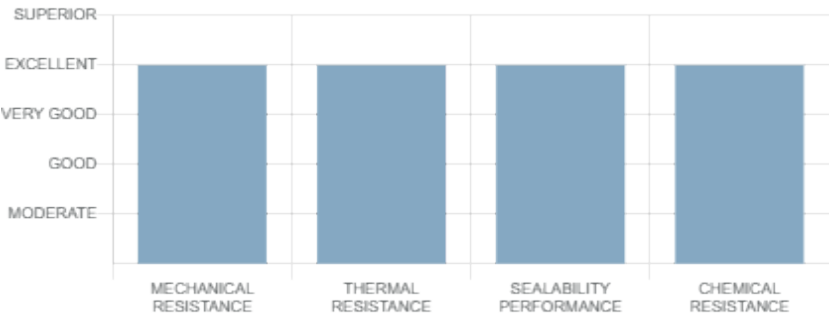


BA-CF



Il s'agit d'un matériau d'étanchéité polyvalent et robuste de premier choix, spécialement formulé pour les applications thermomécaniques exigeantes dans l'industrie chimique et l'alimentation en vapeur. Il est imperméable aux fluides organiques (tels que les carburants, les hydrocarbures, les alcools, les huiles minérales, les lubrifiants et les réfrigérants), aux milieux salins ou alcalins, aux acides faibles inorganiques ou organiques, à la vapeur surchauffée et à divers gaz, etc.

PROPRIÉTÉS



INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

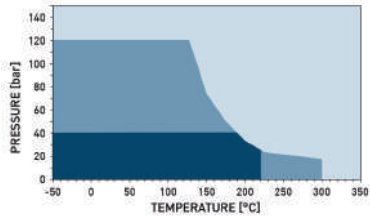
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- ALIMENTATION EN GAZ
- APPLICATION HAUTE TEMPÉRATURE.
- INDUSTRIES DU PAPIER ET DE LA CELLULOSE
- INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE
- ALIMENTATION EN VAPEUR

Composition	Fibres de carbone, charges inorganiques et liant NBR (en option sur demande avec treillis métallique en acier ou insert en treillis métallique déployé)		
Couleur	Noir		
Approbations et conformités	BAM (oxygène) DVGW DIN 30653 (5 barres)	BS 7531 Grade X DVGW DIN 3535-6	DNV GL
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande		
Tolérances	Longueur et largeur : ±5 % Épaisseur jusqu'à 1,0 mm : ±0,1 mm Épaisseur supérieure à 1,0 mm : ±10 %		
Finition de surface	Norme : 4AS. En option : graphite ou PTFE.		

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

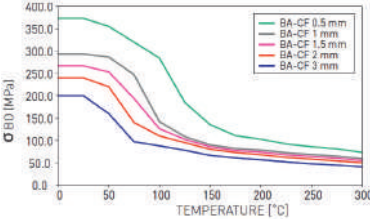
Densité	DIN 28090-2	$\frac{\text{g}}{\text{cm}^3}$	1.8
Compressibilité	ASTM F36J	%	9
Récupération	ASTM F36J	%	62
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	12
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	37
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	30
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,04
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	2
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	4
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	6.3
À température élevée : $\epsilon_{\text{WSW}/200^\circ\text{C}}$		%	7.6
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	3.0
À température élevée : $\epsilon_{\text{WRW}/200^\circ\text{C}}$		%	2,5
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	400/752
Température continue		°C/°F	300/572
Température continue avec vapeur		°C/°F	280/536
Pression		bar/psi	120/1740



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique
Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.
Limited suitability - Technical consultation is mandatory.

σ_{BO} DIAGRAMS DIN 28090-1



σ_{BO} diagrams represent σ_{BO} values for different gasket material thicknesses. These values indicate the maximum in-service compressive pressures which can be applied on the gasket area involved without destructing or damaging the gasket material.

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type. As the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. If there are specific type-approval regulations, these have to be complied with.

Legend: + Recommended ○ Recommendation depends on operating conditions, - Not recommended

Acetamide	+	Calcium hydroxide	+	Freon-134a (R-134a)	+	Naphtha	+	carbonate de sodium	+
Acetic acid, 10%	+	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Nitric acid, 10%	-	Chlorure de sodium	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	○	Carbon monoxide (gas)	+	Fruit juices	+	Nitric acid, 65%	-	cyanure de sodium	○
Acetone	○	Cellosolve	○	Fuel oil	+	Nitrobenzene	-	Hydroxyde de sodium	○
Acetonitrile	-	Chlorine (gas)	-	Gasoline	+	Nitrogen (Gas)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	○
Acetylene (gas)	+	Chlorine (in water)	-	Gelatin	+	Nitrous gases (NOx)	○	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Acid chlorides	-	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
Acrylic acid	○	Chloroform	-	Glycols	+	Oils (Essential)	○	sulfure de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	Oils (Vegetable)	○	Amidon	+
Adipic acid	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	Oleic acid	+	Vapeur	+
Air (gas)	+	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	acide stéarique	+
Aldehydes	○	Citric acid	○	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxalic acid	○	styrène	○
Alum	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	Oxygen (gas)	-	Sucres	+
Aluminium acetate	+	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	Palmitic acid	+	Soufre	○
Aluminium chlorate	○	Creosote	○	Hydrocarbons	+	Paraffin oil	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
Aluminium chloride	○	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid, 10%	○	Pentane	+	Acide sulfurique, 20 %	-
Aluminium sulfate	○	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Perchloroéthylène	-	Acide sulfurique, 98 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Pétrole (pétrole brut)	+	chlorure de sulfuryle	-
Ammonia (Gas)	○	Cyclohexanone	○	Hydrofluoric acid, 48%	-	Phénol (acide carbolique)	-	Goudron	+
Ammonium bicarbonate	+	Decalin	+	Hydrogen (gas)	+	Acide phosphorique, 40 %	○	acide tartrique	○
Ammonium chloride	+	Dextrin	+	Iron sulfate	+	Acide phosphorique, 85 %	-	Tétrahydrofurane (THF)	-
Ammonium hydroxide	+	Dibenzyl ether	○	Isobutane (Gas)	+	acide phtalique	+	Tétrachlorure de titane	-
Amyl acetate	○	Dibutyl phthalate	○	Isooctane	+	Acétate de potassium	+	Toluène	+
Anhydrides	○	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isoprene	+	Bicarbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Aniline	-	Dimethylformamide (DMF)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	carbonate de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Anisole	○	Dioxane	-	Kerosene	+	Chlorure de potassium	+	Trichloréthylène	-
Argon (gas)	+	DiphyI (Dowtherm A)	+	Ketones	○	cyanure de potassium	+	Vinaigre	+
Asphalt	+	Esters	○	Lactic acid	○	dichromate de potassium	○	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Barium chloride	+	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	+	Hydroxyde de potassium	○	Chlorure de vinylidène	-
Benzaldehyde	-	Ethers	○	Lead arsenate	+	iodure de potassium	+	Eau	+
Benzene	+	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	Nitrate de potassium	+	spiritueux blancs	+
Benzoic acid	○	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	○	Permanganate de potassium	○	Xylènes	+
Bio-diesel	+	Ethyl cellulose	○	Malic acid	○	Propane (gaz)	+	Xylénol	-
Bio-ethanol	+	Ethyl chloride (gas)	-	Methane (Gas)	+	Propylène (gaz)	+	sulfate de zinc	+
Black liquor	○	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Pyridine	-		
Borax	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	acide salicylique	○		
Boric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methylene dichloride	○	Eau de mer/saumure	+		
Butadiene (gas)	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	Silicones (huile/graisse)	+		
Butane (gas)	+	Formic acid, 10%	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	savons	+		
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid, 85%	○	Milk	○	aluminate de sodium	+		
Butyric acid	+	Formic acid, 100%	-	Mineral oil type ASTM 1	+	Bicarbonate de sodium	+		
Calcium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Motor oil	+	bisulfite de sodium	+		

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.