

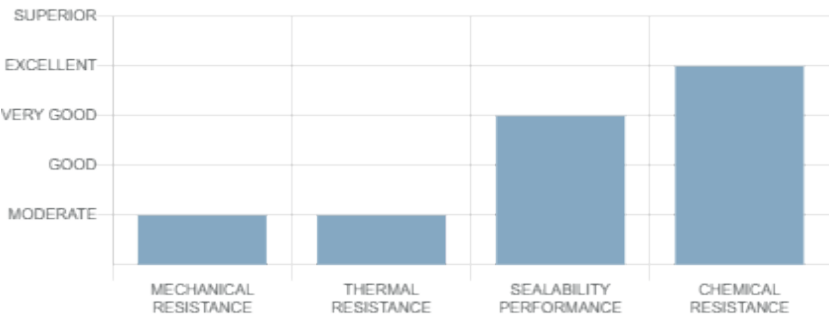


BA-C



La fibre BA-C à matrice CSM vulcanisée allie une excellente résistance chimique et au vieillissement, ainsi qu'une faible perméabilité aux gaz.
Il peut être utilisé pour l'étanchéité des solutions et gaz fortement acides et alcalins, de l'eau ozonisée ou chlorée, etc.

PROPRIÉTÉS



INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

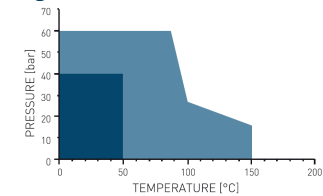
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- USAGE GÉNÉRAL
- INDUSTRIES DU PAPIER ET DE LA CELLULOSE

Composition	Fibres d'aramide, charges inorganiques, liant CSM
Couleur	Beige
Approbations et conformités	Veuillez vous renseigner
Dimensions de la feuille	Dimensions de la feuille (mm) : 1500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5 0,8 1,0 1,5 2,0 3,0 D'autres dimensions et épaisseurs sont disponibles sur demande.
Tolérances	Longueur et largeur : ± 5 % Épaisseur ≤ 1,0 mm : ± 0,1 mm Épaisseur > 1,0 mm : ± 10 %
Finition de surface	Finition de surface 4AS. Finition graphite ou PTFE disponible en option sur demande.

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

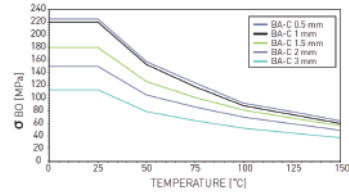
Densité	DIN 28090-2	$\frac{\text{g}}{\text{cm}^3}$	1.9
Compressibilité	ASTM F36J	%	10
Récupération	ASTM F36J	%	58
Résistance à la traction	ASTM F1512	MPa	13
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	22
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	/
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(sm)	0,05
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150 °C, 5 h		%	8
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	9
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	/
À température élevée : $\epsilon_{\text{WSW}/200^\circ\text{C}}$		%	/
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	/
À température élevée : $\epsilon_{\text{WSW}/200^\circ\text{C}}$		%	/
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	200/392
Température continue		°C/°F	150/302
Pression		bar/psi	60/870



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale appliquant les pratiques d'installation courantes sous réserve de compatibilité chimique.
Des performances optimales sont garanties par des mesures appropriées lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation est recommandée. Domaine d'application limité. Consultation technique obligatoire.
Domaine d'application limité. Consultation technique obligatoire.

DIAGRAMMES BO DIN 28090-1



σBO diagrams represent σBO values for different gasket material thicknesses. These values indicate the maximum in-service compressive pressures which can be applied on the gasket area involved without destructing or damaging the gasket material.

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type. As the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. If there are specific type-approval regulations, these have to be complied with.

Legend: + Recommended ○ Recommendation depends on operating conditions, - Not recommended

Acetamide	+	Calcium chloride	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	Eau de mer/saumure	+
Acetic ester	+	Calcium hydroxide	+	Formic acid, 10%	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	Silicones (huile/graisse)	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	+	Carbon dioxide (gas)	+	Formic acid, 85%	+	Milk	+	savons	+
Acetone	○	Carbon monoxide (gas)	+	Formic acid, 100%	+	Mineral oil type ASTM 1	+	aluminate de sodium	+
Acetonitrile	-	Castor oil	+	Freon-12 (R-12)	+	Motor oil	○	Bicarbonate de sodium	+
Acetylene (gas)	○	Acetamide	○	Freon-134a (R-134a)	+	Naphtha	○	bisulfite de sodium	+
Acid chlorides	○	Chlorine (dry)	+	Freon-22 (R-22)	+	Nitric acid, 10%	+	carbonate de sodium	+
Acrylic acid	○	Chlorine (in water)	○	Fruit juices	+	Nitric acid, 65%	○	Chlorure de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chlorine, 2% in water	+	Fuel oil	+	Nitrobenzene	-	cyanure de sodium	+
Adipic acid	+	Chlorobenzene	-	Gasoline	+	Nitrogen (Gas)	+	Hydroxyde de sodium	+
Air (gas)	+	Chloroform	○	Gelatin	+	Nitrous gases (NOx)	+	Hydroxyde de sodium, 50 %, température ambiante	+
Alcohols	+	Chloroprene	-	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	+
Aldehydes	○	Chlorosilanes	-	Glycols	○	Oils (Essential)	+	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Alum	+	Chromic acid	○	Helium (gas)	+	Oils (Vegetable)	+	sulfate de sodium	+
Aluminium acetate	+	Citric acid	+	Heptane	+	Oleic acid	+	sulfure de sodium	+
Aluminium chlorate	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	○	Amidon	+
Aluminium chloride	+	Copper sulfate	+	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxalic acid	+	Vapeur	+
Aluminium sulfate	+	Creosote	-	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	Oxygen (gas)	+	acide stéarique	+
Amines	○	Cresols (Cresylic acid)	○	Hydrazine	+	Palmitic acid	+	styrène	-
Ammonia (Gas)	+	Cyclohexane	+	Hydrocarbons	+	Paraffin oil	+	Sucres	+
Ammonium bicarbonate	+	Cyclohexanol	+	Hydrochloric acid, 10%	+	Pentane	+	Soufre	+
Ammonium chloride	+	Cyclohexanone	○	Hydrochloric acid, 37%	+	Perchloroethylene	○	Dioxyde de soufre (gaz)	+
Ammonium hydroxide	+	Decalin	+	Hydrofluoric acid, 10%	+	Petroleum (Crude oil)	+	Acide sulfurique, 10 %	+
Amyl acetate	○	Dextrin	+	Hydrofluoric acid, 48%	-	Phenol (Carbolic acid)	○	Acide sulfurique, 20 %	+
Anhydrides	○	Dibenzyl ether	-	Hydrogen (gas)	+	Phosphoric acid, 40%	+	Acide sulfurique, 98 %	○
Aniline	-	Dibutyl phthalate	-	Iron sulfate	+	Phosphoric acid, 85%	+	chlorure de sulfuryle	-
Anisole	-	Diesel oil	+	Isobutane (Gas)	+	Phthalic acid	+	Goudron	+
Argon (gas)	+	Diethyl ether	+	Isooctane	+	Potassium acetate	+	acide tartrique	+
Asphalt	+	Dimethylacetamide (DMA)	-	Isoprene	+	Bicarbonate de potassium	+	Tétrahydrofurane (THF)	-
Barium chloride	+	Dimethylformamide (DMF)	-	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	carbonate de potassium	+	Tétrachlorure de titane	-
Benzaldehyde	-	Dioxane	-	Kerosene	+	Chlorure de potassium	+	Toluène	+
Benzene	+	Diphyll (Dowtherm A)	+	Ketones	○	cyanure de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Benzoic acid	+	Esters	○	Lactic acid	+	dichromate de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Bio-diesel	+	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	+	Hydroxyde de potassium	+	Trichloréthylène	○
Bio-ethanol	+	Ethers	○	Lead arsenate	+	Hydroxyde de potassium, 20 %, 80 °C	+	Vinaigre	+
Black liquor	+	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	iodure de potassium	+	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Borax	+	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	+	Nitrate de potassium	+	Chlorure de vinylidène	-
Boric acid	+	Ethyl cellulose	+	Malic acid	+	Permanganate de potassium	+	Eau	+
Butadiene (gas)	+	Ethyl chloride (gas)	+	Methane (Gas)	+	Propene (gaz)	+	spiritueux blancs	+
Butane (gas)	+	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Propylène (gaz)	+	Xylènes	○
Butyl alcohol (Butanol)	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	Pyridine	-	Xylénol	-
Butyric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	+	Methylene dichloride	○	acide salicylique	+	sulfate de zinc	+

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.