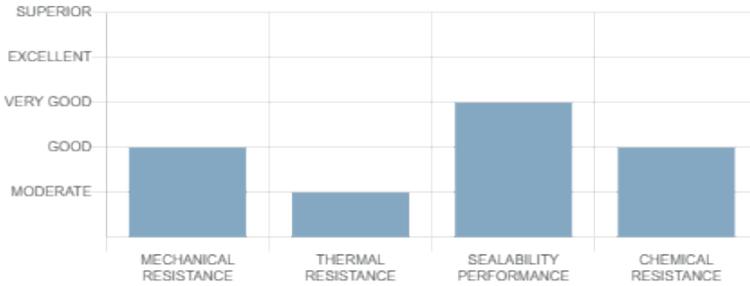




La fibre BA -202 convient aux applications peu exigeantes, notamment dans le secteur de l'approvisionnement en eau. Il présente ainsi de bonnes propriétés mécaniques et d'étanchéité.

## PROPRIÉTÉS



## INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

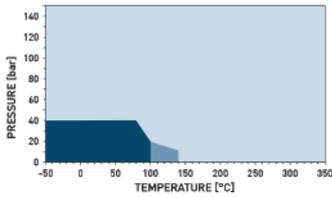
- USAGE GÉNÉRAL
- CONSTRUCTION NAVALE
- APPROVISIONNEMENT EN EAU

Composition	Fibres de cellulose, charges minérales, liant NBR. Renfort en treillis métallique en option sur demande.
Couleur	Rose / Rouge
Approbations et conformités	Veillez vous renseigner
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500   3000 x 1500   4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5   1,0   1,5   2,0   3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande
Tolérances	± 5 % sur la longueur et la largeur Sur épaisseur jusqu'à 1,0 mm ± 0,1 mm Sur épaisseur supérieure à 1,0 mm ± 10 %
Finition de surface	Norme : 2AS. En option : graphite ou PTFE.

## DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

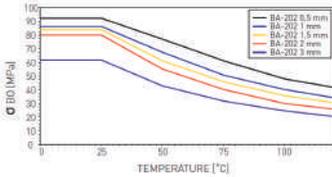
Propriété	Norme	Unité	Valeur
<b>Densité</b>	DIN 28090-2	$\frac{g}{cm^3}$	1.8
<b>Compressibilité</b>	ASTM F36J	%	9
<b>Récupération</b>	ASTM F36J	%	60
<b>Résistance à la traction</b>	ASTM F152	MPa	8
<b>Contraintes résiduelles</b>	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	20
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	/
<b>Taux de fuite spécifique</b>	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,04
<b>Augmentation de l'épaisseur</b>	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	10
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	10
<b>Module de compression</b>	DIN 28090-2		
À température ambiante : $\epsilon_{KSW}$		%	/
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	/
<b>Relaxation rampante</b>	DIN 28090-2		
À température ambiante : $\epsilon_{KRW}$		%	/
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	/
<b>Conditions de fonctionnement maximales</b>			
Température maximale		°C/°F	180/356
Température continue		°C/°F	140/284
Température continue avec vapeur		°C/°F	120/248
Pression		bar/psi	40/580



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique  
Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.  
Admissibilité limitée - Une consultation technique est obligatoire.

**DIAGRAMMES BO** DIN 28090-1



Les diagrammes  $\sigma_{BO}$  représentent les valeurs de  $\sigma_{BO}$  pour différentes épaisseurs de joint. Ces valeurs indiquent les pressions de compression maximales en service pouvant être appliquées sur la zone du joint concernée sans endommager le matériau.

**TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE**

Les recommandations présentées ici sont données à titre indicatif pour le choix d'un type de joint adapté. La fonction et la durabilité des produits dépendant de nombreux facteurs, ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une réclamation sous garantie. Si des réglementations spécifiques d'homologation existent, celles-ci doivent être respectées.

Légende: + Recommandé ○ La recommandation dépend des conditions de fonctionnement, - Non recommandé

Acétamide	+	Chlorure de calcium	+	Fréon-12 (R-12)	+	Huile moteur	+	bisulfite de sodium	○
Acide acétique, 10 %	+	Hydroxyde de calcium	+	Fréon-134a (R-134a)	+	Naphte	+	carbonate de sodium	+
Acide acétique, 100 % (glacial)	○	Dioxyde de carbone (gaz)	+	Fréon-22 (R-22)	○	Acide nitrique, 10 %	-	Chlorure de sodium	+
Acétone	○	Monoxyde de carbone (gaz)	+	Jus de fruits	+	Acide nitrique, 65 %	-	cyanure de sodium	+
Acétonitrile	-	Cellosolve	○	Mazout	+	Nitrobenzène	-	Hydroxyde de sodium	-
Acétylène (gaz)	+	Chlore (gaz)	-	Essence	+	Azote (gaz)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	-
Chlorures d'acide	-	Chlore (dans l'eau)	+	Gélatine	+	Gaz nitreux (NOx)	○	Silicate de sodium (verre soluble)	+
acide acrylique	-	Chlorobenzène	○	Glycérine (Glycérol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chloroforme	-	Glycols	+	Huiles (essentielles)	+	sulfure de sodium	-
acide adipique	+	Chloroprène	○	Hélium (gaz)	+	Huiles (végétales)	+	Amidon	+
Air (gaz)	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	acide oléique	+	Vapeur	○
Alcools	+	acide chromique	-	Huile hydraulique (à base de glycol)	+	Oléum (acide sulfurique, fumant)	-	acide stéarique	+
Aldéhydes	○	Acide citrique	○	Huile hydraulique (minérale)	+	Acide oxalique	○	styrène	○
Alun	+	Acétate de cuivre	+	Huile hydraulique (à base d'ester phosphate)	○	Oxygène (gaz)	-	Sucres	+
Acétate d'aluminium	○	sulfate de cuivre	+	Hydrazine	-	acide palmitique	+	Soufre	○
Chlorate d'aluminium	○	Créosote	-	Hydrocarbures	+	Huile de paraffine	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
chlorure d'aluminium	-	Crésols (acide crésylique)	○	Acide chlorhydrique, 10 %	-	Pentane	+	Acide sulfurique, 20 %	-
sulfate d'aluminium	-	Cyclohexane	+	Acide chlorhydrique, 37 %	-	Perchloroéthylène	-	Acide sulfurique, 98 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Acide chlorhydrique, 48 %	-	Pétrole (pétrole brut)	+	chlorure de sulfuryle	-
Ammoniac (gaz)	-	Cyclohexanone	○	Acide fluorhydrique, 10 %	-	Phénol (acide carbolique)	-	Goudron	+
bicarbonate d'ammonium	+	Décaline	+	Acide fluorhydrique, 48 %	-	Acide phosphorique, 40 %	-	acide tartrique	○
Chlorure d'ammonium	+	Dextrine	+	Hydrogène (gaz)	+	Acide phosphorique, 85 %	-	Tétrahydrofurane (THF)	-
Hydroxyde d'ammonium	○	éther dibenzyle	○	sulfate de fer	+	acide phtalique	+	Tétrachlorure de titane	-
Acétate d'amyle	○	phtalate de dibutyle	○	Isobutane (gaz)	+	Acétate de potassium	+	Toluène	+
Anhydrides	-	Diméthylacétamide (DMA)	○	Isooctane	+	Bicarbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Aniline	-	Diméthylformamide (DMF)	○	Isoprène	+	carbonate de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Anisole	○	Dioxane	-	Alcool isopropylique (isopropanol)	+	Chlorure de potassium	+	cyanure de potassium	+
Argon (gaz)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Kérosène	+	cyanure de potassium	+	dichromate de potassium	-
Asphalte	+	Esters	+	Cétones	○	Hydroxyde de potassium	-	iodure de potassium	+
Chlorure de baryum	+	Éthane (gaz)	+	Acide lactique	○	iodure de potassium	+	Nitrate de potassium	+
Benzaldéhyde	-	Éthers	○	Acétate de plomb	○	Nitrate de potassium	+	Permanganate de potassium	-
Benzène	+	Acétate d'éthyle	○	Arséniate de plomb	+	Propane (gaz)	+	Propylène (gaz)	+
acide benzoïque	○	Alcool éthylique (éthanol)	+	sulfate de magnésium	+	Propylène (gaz)	+	Pyridine	-
Biodiesel	+	Éthylcellulose	○	acide maléique	○	acide salicylique	○	Eau de mer/saumure	+
Bioéthanol	+	Chlorure d'éthyle (gaz)	-	acide malique	○	Eau de mer/saumure	+	Silicones (huile/graisse)	+
Liqueur noire	○	Éthylène glycol	+	Méthane (gaz)	+	savons	+	aluminat de sodium	○
Borax	+	Formaldéhyde (formol)	○	Alcool méthylique (méthanol)	+	Bicarbonat de sodium	+		
acide borique	+	Formamide	○	Chlorure de méthyle (gaz)	○				
Butadiène (gaz)	+	Acide formique, 10 %	○	dichlorure de méthylène	○				
Gaz butane)	+	Acide formique, 85 %	-	Méthyléthylcétone (MEK)	○				
Alcool butylique (Butanol)	+	Acide formique, 100 %	-	N-méthyl-pyrrolidone (NMP)	○				
acide butyrique	○			Lait	+				
				Huile minérale de type ASTM 1	+				

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.