

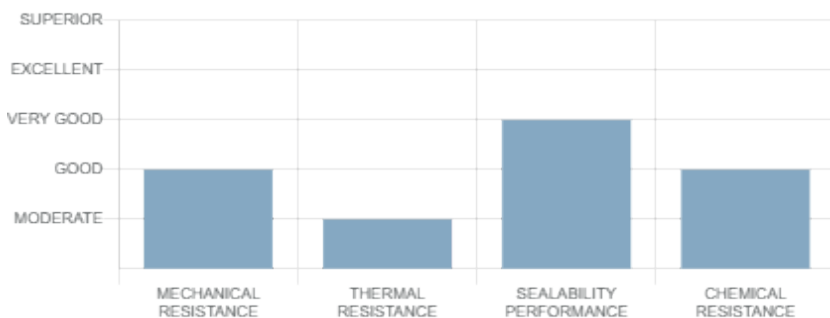


BA-202 ECO



La fibre BA-202 ECO est formulé à partir d'un mélange de matériaux CNAF recyclés pour les utilisateurs soucieux de l'environnement et se caractérise par une faible empreinte carbone à tous égards. Sa bonne compressibilité et ses excellentes performances d'étanchéité le rendent parfaitement adapté aux applications courantes d'étanchéité aux liquides et aux gaz.

PROPRIÉTÉS



INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

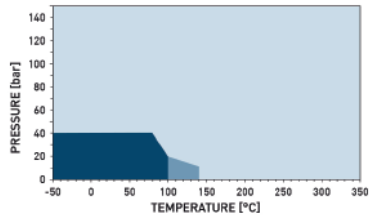
- USAGE GÉNÉRAL
- CONSTRUCTION NAVALE
- APPROVISIONNEMENT EN EAU

Composition	Mélange de CNAF recyclé, liant NBR ; renfort en treillis métallique en acier en option sur demande
Couleur	Vert
Approbations et conformités	Veuillez vous renseigner
Dimensions de la feuille	Dimensions (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 1,0 1,5 2,0 3,0 Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande
Tolérances	Longueur et largeur : $\pm 5\%$ Épaisseur $\leq 1,0$ mm : $\pm 0,1$ mm Épaisseur $> 1,0$ mm : $\pm 10\%$
Finition de surface	Norme : 2AS. En option : graphite ou PTFE.

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

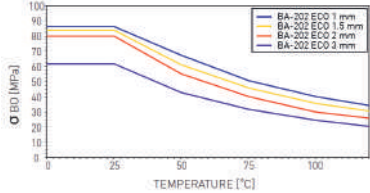
Densité	DIN 28090-2	$\frac{\text{g}}{\text{cm}^3}$	1.7
Compressibilité	ASTM F36	%	14
Récupération	ASTM F36	%	60
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	8
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	22
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	/
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,03
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	8
ASTM Carburant B, 20 °C, 5 h		%	9
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	/
À température élevée : $\epsilon_{\text{WSW}/200^\circ\text{C}}$		%	/
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	/
À température élevée : $\epsilon_{\text{WRW}/200^\circ\text{C}}$		%	/
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	180/356
Température continue		°C/°F	140/284
Température continue avec vapeur		°C/°F	120/248
Pression		bar/psi	40/580



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique
Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.
Admissibilité limitée - Une consultation technique est obligatoire.

ODIAGRAMMES BO DIN 28090-1



σ_{BO} diagrams represent σ_{BO} values for different gasket material thicknesses. These values indicate the maximum in-service compressive pressures which can be applied on the gasket area involved without destructing or damaging the gasket material.

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type. As the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. If there are specific type-approval regulations, these have to be complied with.

Legend: + Recommended ○ Recommendation depends on operating conditions, - Not recommended

Acetamide	+	Calcium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Motor oil	+	bisulfite de sodium	○
Acetic acid, 10%	+	Calcium hydroxide	+	Freon-134a (R-134a)	+	Naphtha	+	carbonate de sodium	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	○	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Nitric acid, 10%	-	Chlorure de sodium	+
Acetone	○	Carbon monoxide (gas)	+	Fruit juices	+	Nitric acid, 65%	-	cyanure de sodium	+
Acetonitrile	-	Cellosolve	○	Fuel oil	+	Nitrobenzene	-	Hydroxyde de sodium	-
Acetylene (gas)	+	Chlorine (gas)	-	Gasoline	+	Nitrogen (Gas)	+	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	-
Acid chlorides	-	Chlorine (in water)	+	Gelatin	+	Nitrous gases (NOx)	○	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Acrylic acid	-	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	sulfate de sodium	+
Acrylonitrile	-	Chloroform	-	Glycols	+	Oils (Essential)	+	sulfure de sodium	-
Adipic acid	+	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	Oils (Vegetable)	+	Amidon	+
Air (gas)	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	Oleic acid	+	Vapeur	○
Alcohols	+	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	acide stéarique	+
Aldehydes	○	Citric acid	-	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxalic acid	○	styrène	+
Alum	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	Oxygen (gas)	-	Sucres	+
Aluminium acetate	○	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	Palmitic acid	+	Soufre	○
Aluminium chlorate	○	Creosote	○	Hydrocarbons	+	Paraffin oil	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
Aluminium chloride	-	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid, 10%	-	Pentane	+	Acide sulfurique, 20 %	-
Aluminium sulfate	-	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Perchloroethylene	-	Acide sulfurique, 98 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Petroleum (Crude oil)	+	chlorure de sulfuryle	-
Ammonia (Gas)	-	Cyclohexanone	○	Hydrofluoric acid, 48%	-	Phenol (Carbolic acid)	-	Goudron	+
Ammonium bicarbonate	+	Decalin	+	Hydrogen (gas)	+	Phosphoric acid, 40%	-	acide tartrique	+
Ammonium chloride	+	Dextrin	+	Iron sulfate	+	Phosphoric acid, 85%	-	Tétrahydrofurane (THF)	-
Ammonium hydroxide	○	Dibenzyl ether	○	Isobutane (Gas)	+	Phthalic acid	+	Tétrachlorure de titane	-
Amyl acetate	○	Dibutyl phthalate	○	Isooctane	+	Potassium acetate	+	Toluène	+
Anhydrides	-	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isoprene	+	Potassium bicarbonate	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Aniline	-	Dimethylformamide (DMF)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Potassium carbonate	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Anisole	○	Dioxane	-	Kerosene	+	Chlorure de potassium	+	Trichloréthylène	-
Argon (gas)	+	Diphyll (Dowtherm A)	+	Ketones	○	cyanure de potassium	+	Vinaigre	+
Asphalt	+	Esters	○	Lactic acid	○	dichromate de potassium	-	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Barium chloride	+	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	○	Hydroxyde de potassium	-	Chlorure de vinylidène	-
Benzaldehyde	-	Ethers	○	Lead arsenate	+	iodure de potassium	+	Eau	+
Benzene	+	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	Nitrate de potassium	+	spiritueux blancs	+
Benzoic acid	○	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	○	Permanganate de potassium	-	Xylènes	+
Bio-diesel	+	Ethyl cellulose	+	Malic acid	○	Propane (gaz)	+	Xylénol	-
Bio-ethanol	+	Ethyl chloride (gas)	+	Methane (Gas)	+	Propylène (gaz)	+	sulfate de zinc	+
Black liquor	○	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Pyridine	-		
Borax	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	acide salicylique	○		
Boric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methylene dichloride	○	Eau de mer/saumure	+		
Butadiene (gas)	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	Silicones (huile/graisse)	+		
Butane (gas)	+	Formic acid, 10%	○	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	savons	+		
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid, 85%	-	Milk	+	aluminat de sodium	○		
Butyric acid	○	Formic acid, 100%	-	Mineral oil type ASTM 1	+	Bicarbonate de sodium	+		

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.