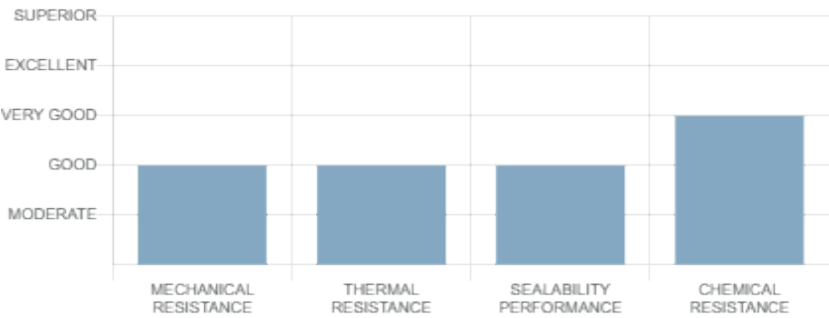




La fibre BA-50 présente une bonne résistance thermique et chimique, ce qui le rend adapté à une large gamme d'applications. TESNIT® BA-50 est particulièrement adapté à l'approvisionnement en eau potable et à la construction navale.

PROPRIÉTÉS



INDUSTRIES ET APPLICATIONS APPROPRIÉES

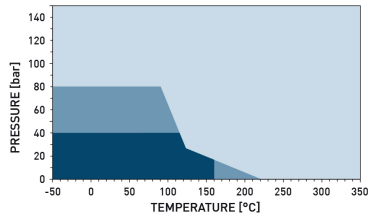
- | | |
|--|--------------------------|
| INDUSTRIES AUTOMOBILES ET DE CONSTRUCTION DE MOTEURS | INDUSTRIE ALIMENTAIRE |
| ALIMENTATION EN GAZ | USAGE GÉNÉRAL |
| ALIMENTATION EN EAU POTABLE | APPROVISIONNEMENT EN EAU |

Composition	Fibres d'aramide et de cellulose, charges minérales, liant NBR. Renfort en treillis métallique en option.		
Couleur	Vert clair		
Approbations et conformités	DNV GL	DVGW DIN 3535-6	CE 1935/2004
	ELL (chaud)	SVGW DIN 3535-6	TA Luft (VDI 2440)
	TZW W270	WRAS	
Dimensions de la feuille	Taille (mm) : 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Épaisseur (mm) : 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Autres tailles et épaisseurs disponibles sur demande		
Tolérances	± 5 % sur la longueur et la largeur Sur épaisseur jusqu'à 1,0 mm ± 0,1 mm Sur épaisseur supérieure à 1,0 mm ± 10 %		
Finition de surface	Norme : 4AS. En option : graphite ou PTFE.		

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs typiques pour une épaisseur de 2 mm

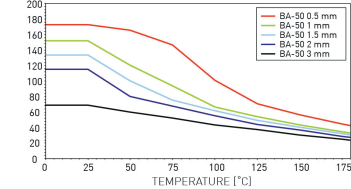
Densité	DIN 28090-2	$\frac{g}{cm^3}$	1.8
Compressibilité	ASTM F36J	%	9
Récupération	ASTM F36J	%	55
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	11
Contraintes résiduelles	DIN 52913		
50 MPa, 175 °C, 16 h		MPa	25
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	/
Taux de fuite spécifique	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0,07
Augmentation de l'épaisseur	ASTM F146		
Huile IRM 903, 150°C, 5 h		%	8
ASTM Carburant B, 23 °C, 5 h		%	10
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KSW}		%	8,5
À température élevée : $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	25
Relaxation rampante	DIN 28090-2		
À température ambiante : ϵ_{KRW}		%	5.1
À température élevée : $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	1.2
Conditions de fonctionnement maximales			
Température maximale		°C/°F	280/536
Température continue		°C/°F	220/428
Température continue avec vapeur		°C/°F	180/356
Pression		bar/psi	80/1160



Les diagrammes PT indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à une épaisseur, une taille et une classe d'étanchéité données pour un joint. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service, ces valeurs ne doivent être considérées qu'à titre indicatif pour un assemblage correct. En général, les joints plus fins présentent de meilleures propriétés PT.

Adéquation générale - Selon les pratiques d'installation courantes et la compatibilité chimique
Adéquation conditionnelle - Des mesures appropriées garantissent des performances optimales lors de la conception et de l'installation des joints. Une consultation technique est recommandée.
Admissibilité limitée - Une consultation technique est obligatoire.

σ_{BO} DIAGRAMS DIN 28090-1



σ_{BO} diagrams represent σ_{BO} values for different gasket material thicknesses. These values indicate the maximum in-service compressive pressures which can be applied on the gasket area involved without destructing or damaging the gasket material.

CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended as a guideline for the selection of a suitable gasket type. As the function and durability of products are dependent upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims. If there are specific type-approval regulations, these have to be complied with.

Legend: + Recommended ○ Recommendation depends on operating conditions, - Not recommended

Acetamide	+	Calcium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Motor oil	+	Bicarbonate de sodium	+
Acetic acid, 10%	+	Calcium hydroxide	+	Freon-134a (R-134a)	+	Naphtha	+	bisulfite de sodium	+
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Nitric acid, 10%	-	carbonate de sodium	+
Acetone	○	Carbon monoxide (gas)	+	Fruit juices	+	Nitric acid, 65%	-	Chlorure de sodium	+
Acetonitrile	-	Cellosolve	-	Fuel oil	+	Nitrobenzene	-	cyanure de sodium	+
Acetylene (gas)	+	Chlorine (gas)	-	Gasoline	+	Nitrogen (Gas)	+	Hydroxyde de sodium	○
Acid chlorides	-	Chlorine (in water)	+	Gelatin	+	Nitrous gases (NOx)	○	Hypochlorite de sodium (eau de Javel)	○
Acrylic acid	○	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Octane	+	Silicate de sodium (verre soluble)	+
Acrylonitrile	-	Chloroform	-	Glycols	+	Oils (Essential)	+	sulfate de sodium	+
Adipic acid	+	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	Oils (Vegetable)	+	sulfure de sodium	+
Air (gas)	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	Oleic acid	+	Amidon	+
Alcohols	+	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	Vapeur	+
Aldehydes	○	Citric acid	○	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxalic acid	○	acide stéarique	+
Alum	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	Oxygen (gas)	-	styrène	○
Aluminium acetate	+	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	Palmitic acid	+	Sucres	+
Aluminium chlorate	○	Creosote	○	Hydrocarbons	+	Paraffin oil	+	Soufre	○
Aluminium chloride	○	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid, 10%	○	Pentane	+	Dioxyde de soufre (gaz)	○
Aluminium sulfate	○	Cyclohexane	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Perchloroethylene	-	Acide sulfurique, 20 %	-
Amines	-	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Petroleum (Crude oil)	+	Acide sulfurique, 98 %	-
Ammonia (Gas)	○	Cyclohexanone	○	Hydrofluoric acid, 48%	-	Phenol (Carbolic acid)	-	chlorure de sulfuryle	-
Ammonium bicarbonate	+	Decalin	+	Hydrogen (gas)	+	Phosphoric acid, 40%	○	Goudron	+
Ammonium chloride	+	Dextrin	+	Iron sulfate	+	Phosphoric acid, 85%	-	acide tartrique	○
Ammonium hydroxide	+	Dibenzyl ether	○	Isobutane (Gas)	+	Phthalic acid	+	Tétrahydrofurane (THF)	-
Amyl acetate	○	Dibutyl phthalate	○	Isooctane	+	Acétate de potassium	+	Tétrachlorure de titane	-
Anhydrides	○	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isoprene	+	Bicarbonate de potassium	+	Toluène	+
Aniline	-	Dimethylformamide (DMF)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	carbonate de potassium	+	2,4-toluènediisocyanate	○
Anisole	○	Dioxane	-	Kerosene	+	Chlorure de potassium	+	Huile de transformateur (type minéral)	+
Argon (gas)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Ketones	○	cyanure de potassium	+	Trichloréthylène	-
Asphalt	+	Esters	○	Lactic acid	○	dichromate de potassium	○	Vinaigre	+
Barium chloride	+	Ethane (Gas)	+	Lead acetate	+	Hydroxyde de potassium	○	Chlorure de vinyle (gaz)	-
Benzaldehyde	-	Ethers	○	Lead arsenate	+	iodure de potassium	+	Chlorure de vinylidène	-
Benzene	+	Ethyl acetate	○	Magnesium sulfate	+	Nitrate de potassium	+	Eau	+
Benzoic acid	○	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Maleic acid	○	Permanganate de potassium	○	spiritueux blancs	+
Bio-diesel	+	Ethyl cellulose	○	Malic acid	○	Propane (gaz)	+	Xylènes	+
Bio-ethanol	+	Ethyl chloride (gas)	-	Methane (Gas)	+	Propylène (gaz)	+	Xylénol	-
Black liquor	○	Ethylene (gas)	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Pyridine	-	sulfate de zinc	+
Borax	+	Ethylene glycol	+	Methyl chloride (Gas)	○	acide salicylique	○		
Boric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methylene dichloride	○	Eau de mer/saumure	+		
Butadiene (gas)	+	Formamide	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	savons	+		
Butane (gas)	+	Formic acid, 10%	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	Silicones (huile/graisse)	+		
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid, 85%	○	Milk	+	savons	+		
Butyric acid	+	Formic acid, 100%	-	Mineral oil type ASTM 1	+	aluminat de sodium	+		

Toutes les informations et données citées sont basées sur des décennies d'expérience dans la production et l'exploitation d'éléments d'étanchéité. Ces données ne peuvent être utilisées pour justifier une quelconque réclamation en garantie. Dès sa publication, cette dernière édition remplace toutes les éditions précédentes et est susceptible d'être modifiée sans préavis.