AJTM
joints d'étanchéité

3, Hameau de la Tuilerie - Z.A.
94440 MAROLLES-EN-BRIE
Tél. : 01 43 86 15 02+ • Fax 01 43 86 10 56

TABLEAU DES COMPATIBILITÉS CHIMIQUES

TESNIT	BA-202 / BA. SM	BA - 50	BA - S	BA - U	BA - C	BA - F	BA - CF	BA - GL	BA - N	BA - R	COGESEAL XG 053
Acétate d'alumine	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acétate d'amyle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acétate de butyle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acétate de cuivre	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acétate de plomb	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acétone	○	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○
Acétylène	△	△	△	△	△	△	○	△	△	△	△
Acide acétique 10 %	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○
Acide acétique 100 %	○	△	△	△	△	△	△	△	○	△	○
Acide adipique	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acide benzoïque	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acide borique	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acide chlorhydrique 20 %	○	○	○	○	△	○	△	○	○	☒	○
Acide chromique	☒	○	○	○	○	○	○	☒	☒	☒	○
Acide citrique	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acide formique 10 %	○	△	△	△	△	△	△	○	△	△	○
Acide formique 85 %	○	○	○	△	△	△	△	○	○	☒	○
Acide malique	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Acide nitrique 20 %	☒	☒	☒	○	△	○	○	△	☒	☒	○
Acide nitrique 40 %	☒	☒	☒	○	△	△	☒	△	☒	☒	○
Acide nitrique 96 %	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Acide oxalique	☒	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○
Acide phosphorique	○	△	△	△	△	△	△	△	○	○	○
Acide sulfurique 20 %	☒	☒	☒	○	△	△	○	☒	☒	☒	○
Acide sulfurique 96 %	☒	☒	☒	☒	△	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Air	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Alcool à brûler	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Alcool butylique	○	△	△	△	○	△	△	△	△	△	△
Alcool éthylique	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Alcool isopropylique	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Aluminate de sodium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Alun	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Ammoniaque	△	△	△	△	△	△	△	○	△	○	△
Aniline	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	○
Asphalte	△	△	△	△	○	△	△	△	○	△	△
Azote	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Benzène	○	○	△	△	☒	△	△	△	○	○	○
Borax	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Butane	△	△	△	△	△	△	△	△	△	☒	△
Carbonate de potassium	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Carbonate de soude	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Chlorate d'aluminium	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Chlore sec	○	△	△	△	△	△	△	☒	△	☒	○
Chlore humide	☒	☒	☒	○	○	○	○	☒	☒	☒	○
Chlorure d'aluminium	○	△	△	△	△	△	△	○	△	△	△
Chlorure d'ammonium	○	△	△	△	△	△	△	○	△	○	△
Chlorure de baryum	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Chlorure de calcium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Chlorure de méthyle	○	○	○	○	○	○	○	○	○	☒	○
Chlorure de sodium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Chlorure de potassium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Chloroforme	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Créosote	○	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	○	☒	○
Crésol	☒	○	○	○	○	○	○	○	○	☒	○
Cyanure de sodium	○	△	△	△	△	△	△	△	○	○	△
Décaline	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Diphyl (Doutherum A)	☒	○	○	○	○	○	○	○	○	☒	△
Eau	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Eau potable	○	△	○	△	☒	○	○	○	○	○	△
Eau de javel	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Eau de mer	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Eau oxygénée	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Essence	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△

TESNIT	BA-202 / BA. SM	BA - 50	BA - S	BA - U	BA - C	BA - F	BA - CF	BA - GL	BA - N	BA - R	COGESEAL XG 053
Éthane	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Éthylène	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Formaldéhyde	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Fréon 12	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Fréon 22	☒	○	○	○	△	○	○	○	△	☒	○
Formol	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Fuel	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Gaz naturel	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Glycérine	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Goudron	△	△	△	△	○	△	△	△	○	△	△
Heptane	○	△	△	△	△	△	△	△	○	○	△
Huile hydraulique											
– type minéral	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
– type phosphate ester	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Huile ASTM n° 1	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Huile silicone	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Huile de transformateur	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Hydrogène	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Hydroxyde ammonium	○	△	△	△	△	△	○	△	○	○	○
Hydroxyde calcium	○	△	△	△	△	△	○	○	△	△	△
Hydroxyde potassium	○	△	△	△	△	△	△	○	○	○	○
Iodure de potassium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Isobutane	○	△	△	△	○	△	△	△	△	☒	△
Iso octane	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Kérosène	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Lait	○	△	○	△	☒	☒	☒	○	○	○	△
M.E.C.	☒	○	○	○	○	○	○	○	○	☒	○
Méthane	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Méthanol	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Méthylène dichloride	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	○
Naphta	○	△	△	△	○	△	△	△	△	△	△
Nitrate de potassium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Nitrobenzène	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Octane	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Oleum.	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	○
Oxyde de carbone	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Oxygène	△	△	△	△	△	△	△	△	△	☒	△
Pentane	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Perchloréthylène	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Permanganate de potassium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Phénol	☒	☒	☒	☒	○	☒	☒	☒	○	☒	○
Propane	○	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△
Pyridine	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Savon	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Sodium carbonate	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Soude	○	○	○	○	△	○	○	○	○	○	○
Sucre	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Sulfate de magnésium	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Sulfate de soude	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Sulfite de soude	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Trichloréthylène	○	○	○	○	○	○	△	△	○	○	○
Toluène	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	○
Urée	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
Vapeur d'eau	○	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△
White spirit	△	△	△	△	△	△	△	△	○	△	△
Xylène	○	○	○	○	△	☒	△	○	☒	○	○

△ : compatible

○ : compatible suivant application

☒ : non compatible

⚠ La compatibilité chimique dépend du taux de concentration.

Les indications mentionnées sur cette documentation sont données à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité d'**AJTM.**